

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE

Descripción del producto Imprimación anticorrosiva y sintética a base de resinas alcídicas modificadas y pigmentos anticorrosivos.

Proporciona preparaciones de gran poder antioxidante.

Carta de colores Carta de colores Imprimaciones



Características técnicas

Color UNE EN ISO 3668	Blanco, Gris, Rojo Turco, Negro y Verde
Brillo (geometría 60°) UNE EN ISO 2813	Mate.
Peso específico (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1	1.30 – 1.50 Kg/L según color elegido
Sólidos en peso (%) UNE EN ISO 3251	70 – 78 %, según color elegido.
Sólidos en volumen (%) UNE EN ISO 3233	55 – 62 % según color elegido
Viscosidad de suministro UNE EN ISO 2431	60 – 85 " según color (Copa Ford 4 a 20°C)
Rendimiento Teórico	9 - 12 m ² /L. mano, según estado y estructura de la superficie.
Conservación y Estabilidad en envase	Excelente hasta 1 año, en envase original sin abrir, a temperatura y humedad normales. Almacenar en locales protegidos de las heladas.
COVs (g/L) UNE EN ISO 11890-1	398 - 434 g/L en función de color elegido
Diluyente	Diluyente Sintéticos y Grasos 250 (Ref. 9873).

Instrucciones de aplicación

Aplicación	Adecuado para protección y preparación anticorrosiva de superficies y estructuras de hierro y acero.
Temperatura de aplicación	Superior a 8°C
Temperatura de soporte	Superior a 8°C
Humedad relativa ambiental	Inferior al 80%
Número de capas	1 – 2 manos
Espesor de capa recomendado	25 – 35 micras por mano.
Repintado	A las 24 horas (conviene repintar antes de 30 días)

	Diluyente	Porcentaje de aplicación
Brocha	Ref. 9873	Al uso o ligeramente diluido (máximo 5%)
Rodillo	Ref. 9873	Al uso o ligeramente diluido (máximo 5%)
Pistola	Ref. 9873	En función de la boquilla y presión que se utilice en la aplicación.

Diluyente de limpieza	Diluyente de Limpieza Universal. (Ref. 9779) y/o Diluyente Sintéticos y Grasos 250 (Ref. 9873).
Limpieza de utensilios	Limpia inmediatamente después de su uso con Diluyente de Limpieza Universal. (Ref. 9779) y/o Diluyente Sintéticos y Grasos 250 (Ref. 9873).

Propiedades y Modo de empleo

Propiedades:

Facilidad de aplicación.
Gran poder de cubrición
Excelente acción contra la corrosión.

Preparación de superficies:

Lijar y limpiar si es necesario para eliminar polvo, grasa, aceite, humedad, pinturas viejas o en mal estado, el óxido y costras de laminación por medio de lijado, rascado o chorreado.
Aplicar una o dos manos.

Modo de empleo:

Remover bien el contenido del envase.
Aplicar con buena renovación de aire, en capas delgadas, uniformes y bien extendidas.

Secado/Polimerización

Secado al aire (20°C y 80% H.R.)	2 – 3 horas, según espesor aplicado y condiciones ambientales.
Intervalo de repintado mínimo	24 horas
Secado para Ensayos Físicos	15 días

Resistencias físico-químicas

Probetas de Ensayo	Chapas de hierro y acero
Espesor de Film Seco UNE-EN ISO 2808	30 – 50 micras.
Adherencia UNE-EN ISO 2409	Excelente sobre hierro y acero.

Generales

Envasado	0.375 L, 0.75 L, 4 L. y 15 L.
Almacenamiento	Guardar en lugar fresco. No almacenar los envases abiertos o empezados.

Observaciones

Agitar el contenido de los envases antes de ser usados.
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
Aplicar con buena renovación de aire.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20/10/2020 Esta ficha anula todas las anteriores.